| SCHNECKENGETRIEBEMOTOREN

| PLANETENGETRIEBE /-MOTOREN

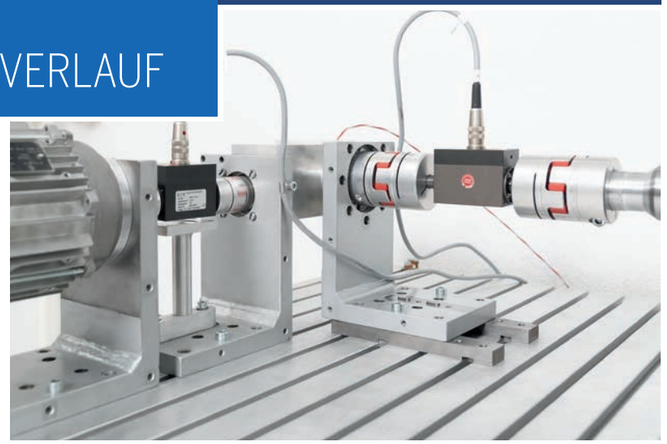
WIR BEWEGEN IHRE IDEEN

und das seit 1953

RUHRGETRIEBE

www.ruhrgetriebe.de

HISTORIE
UNSER UNTERNEHMENSVERLAUF



„Seit über 65 Jahren fertigen wir Schneckengetriebe und Schneckengetriebemotoren, die in nahezu allen Industriebereichen eingesetzt werden.“

1953 | Gründung der Firma durch Herrn Erich Gildemeyer

1980 | Bezug der neu errichteten Büro-/ Produktionsgebäude

1981 | Erster Messeauftritt Hannover Messe Industrie

1986 | Erweiterung des Firmengeländes um zusätzliche Fertigungsgebäude

1996 | Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:1995

2003 | Erster Messeauftritt SPS/IPC Drives in Nürnberg

2006 | Übernahme der Geschäftsführung durch Herrn Bernd Gildemeyer

2010 | Einführung von IE2-Kleinge-triebemotoren ab 0,09 kW

2015 | Eintritt von Herrn Jörg Geuken als Mitglied der Geschäftsleitung

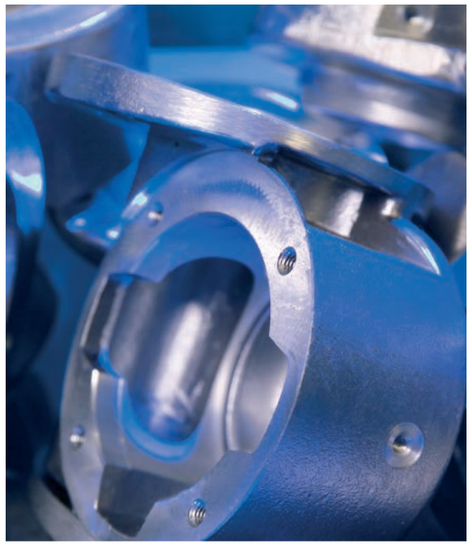
2016 | Aufnahme der Planetengetriebe RPS-/ RPL-Reihe

2017 | Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2015

2018 | 65 Jahre Ruhrgetriebe KG

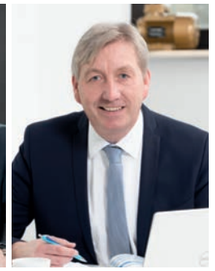
„Als modernes Unternehmen haben wir unser Produktportfolio stetig erweitert, so dass wir für nahezu jede denkbare Anwendung und Anforderung den optimalen Antrieb anbieten können.“

RUHRGETRIEBE KG
WIR ÜBER UNS



„Kundenwünsche bestimmen unsere Aufgaben und sind unser Ansporn.“

Bernd Gildemeyer
Inhaber Ruhrgetriebe KG



Jörg Geuken
Vertriebsleiter und Mitglied der Geschäftsleitung

Durch unsere langjährige Erfahrung in der Antriebstechnik können wir Ihnen eine hohe Fertigungsqualität und ein sehr gutes Preis-Leistungsverhältnis garantieren.

Mit persönlicher Beratung und echter Lösungskompetenz sorgen wir, neben einem umfangreichen Lieferprogramm mit vielfältigen Antriebsvarianten, auch für die richtige Idee bei individuellen Kundenanforderungen – wirtschaftlich und zuverlässig. Für die Langlebigkeit der Produkte und die Qualität des Services spricht die Tatsache, dass viele Einzelkomponenten von Getrieben und Motoren im Lager stets verfügbar sind. Dies festigt die Kundenbindung und begründet langfristig den guten Ruf unseres Unternehmens.

Egal, ob Einzel- oder Großserienaufträge, viele RUHRGETRIEBE-Kunden beziehen seit mehr als 65 Jahren Antriebstechnik “Made in Mülheim a. d. Ruhr“.

Als inhabergeführtes Unternehmen können Sie von uns Qualität, Kompetenz sowie Schnelligkeit erwarten.

Wir haben unser Produktportfolio um spielarme Planetengetriebe erweitert.

Mit diesen qualitativ hochwertigen Antrieben decken wir den Bereich der Koaxialgetriebe umfassend ab.

Das bedeutet für Sie:
Noch mehr Möglichkeiten.

GRUNDSÄTZE
WAS UNS ANTREIBT

1 Kundenzufriedenheit

Als innovatives Unternehmen ist unser Ziel die höchste Kundenzufriedenheit. Kundenwünsche bestimmen unsere Aufgaben und sind unser Ansporn.

2 Qualität und Anspruch

Die Qualitätssicherung und die Optimierung der Prozesse sind wichtige Voraussetzungen, natürlich ISO 9001-zertifiziert.

3 Ehrlichkeit und Akzeptanz

Unser Handeln ist ehrlich, fair und vertrauensvoll. Dies erwarten wir auch von unseren Kunden, Mitarbeitern und Lieferanten. Nur so können langfristige Geschäftsbeziehungen entstehen und bestehen.

4 Vertrauen und Zukunft

Unsere Mitarbeiter arbeiten selbstständig und eigenverantwortlich. Durch die liberale Geschäftsführung schaffen wir ihnen Raum für die Entwicklung eigener Ideen, die unseren Kunden zugutekommen und unsere Zukunft sichern. Wir vertrauen unseren Mitarbeitern.

5 Verantwortung für Mensch und Umwelt

Bei uns am Arbeitsplatz haben Sicherheit und Gesundheit oberste Priorität. Durch den Einsatz neuester Technologien sichern wir die Gesundheit unserer Mitarbeiter, reduzieren den Energieverbrauch und schonen die Umwelt sowie Ressourcen.

UNSERE KOMPETENZ
IHR VORSPRUNG

„Qualität ist kein Zufall, sie ist immer das Ergebnis angestrengten Denkens.“

Sowohl das ausgeprägte Qualitätsbewusstsein aller Mitarbeiter unseres Familienunternehmens als auch die hoch motivierte Teamarbeit in allen Unternehmensbereichen gewährleisten unser konstant hohes Leistungsniveau.

RUHRGETRIEBE KG ist seit 1996 EN ISO 9001 zertifiziert.

Das Übernehmen von sozialer Verantwortung ist für uns als mittelständiges, nachhaltig handelndes Unternehmen zur Selbstverständlichkeit geworden.

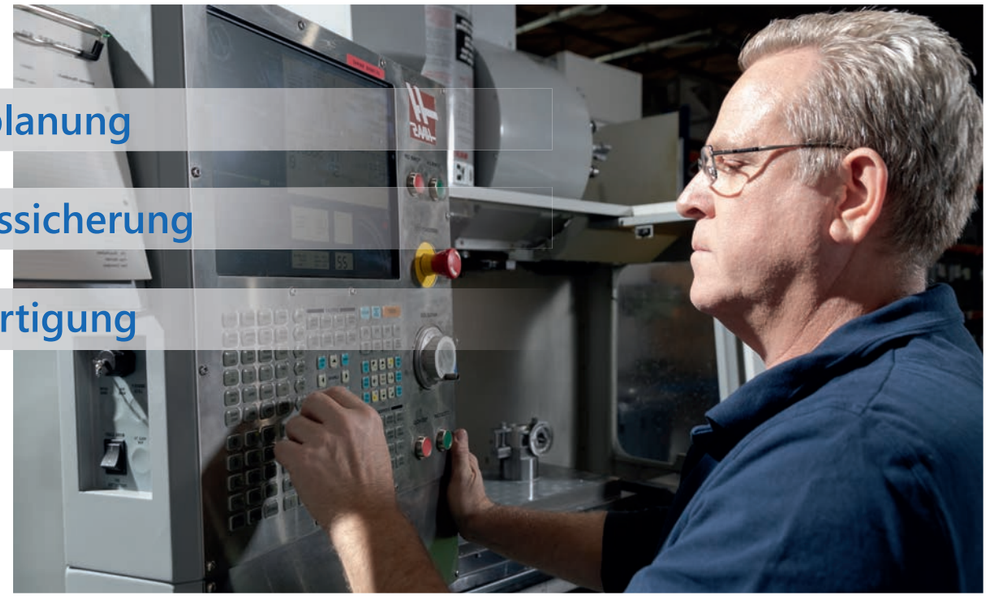
Als Ausbildungsbetrieb ermöglichen wir jungen Menschen eine qualifizierte berufliche Zukunft.

Und wir wissen:
Das Herzstück eines erfolgreichen Unternehmens sind seine Mitarbeiter.

Neben permanenten Investitionen in moderne Produktionsanlagen liegt uns die stetige Qualifizierung unserer 65-köpfigen Mannschaft in allen Bereichen am Herzen.

Ausbildungsbetrieb RGM
Wir investieren in die Zukunft

UNSER SERVICE
GEPRÜFTE QUALITÄT



Projektplanung

Qualitätssicherung

Serienfertigung

Kompetenz und Erfahrung
Durch nichts ersetzbar

Aufgrund der mehr als 65-jährigen Erfahrung in der Welt der Antriebstechnik können unsere Antriebslösungen durch hervorragende technische Performance überzeugen.

Ganz gleich, ob Sie eine Haltebremse oder einen Geber zur Positionierung benötigen: Wir stellen Ihnen gerne ein Gesamtsystem für Ihre Applikation zusammen.

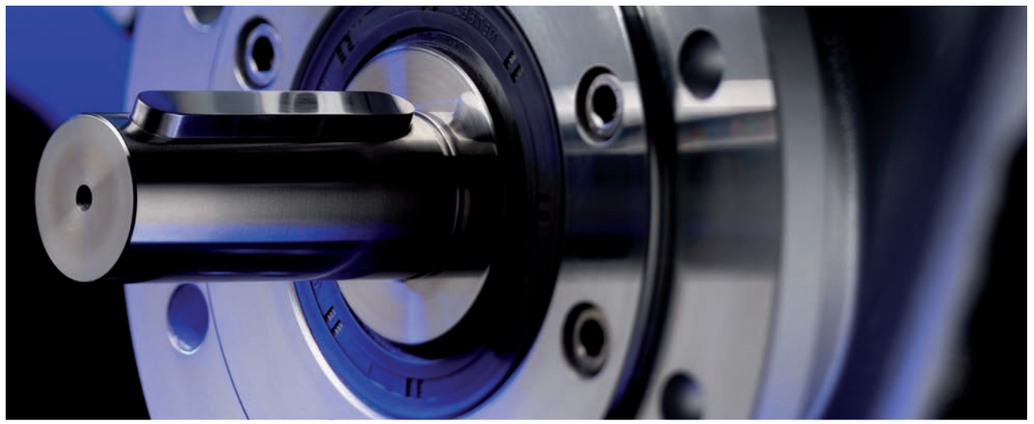
Sollten durch Ihre Anwendung besondere Anforderungen an die Antriebseinheit gestellt werden, bieten wir Ihnen natürlich auch in diesem Fall eine kompetente Beratung.

TÜV NORD
TÜV NORD CERT GmbH
DIN EN ISO 9001
Freiwillige Zertifizierung

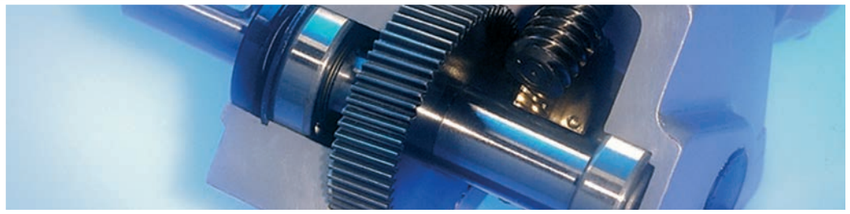
4 AUSFÜHRUNGEN
IN DREHSTROM, WECHSELSTROM & GLEICHSTROM

SCHNECKENGETRIEBE
TECHNIK IM DETAIL

„Das Ganze ist mehr als die Summe seiner Teile.“



Je nach Anwendungsfall können unsere Getriebe in verschiedenen Bauformen mit Dreh-, Wechsel- oder Gleichstrommotoren geliefert werden.



Unsere für beide Drehrichtungen geeigneten Schneckengetriebe verfügen im angebauten Zustand über geschlossene und robuste Gehäuse. Alle eingesetzten Stahlschnecken sind gehärtet und geschliffen, während die Schneckenräder aus hochwertiger Sonderbronze mit besten Gleit-eigenschaften hergestellt werden.

Die Verwendung dieser Verzahnungsteile in Verbindung mit synthetischem Getriebefließfett oder -öl (mit NSF H1 Freigabe) gewährleistet eine geringe Geräuschemission und eine hohe Lebensdauer des Getriebes. Alle Getriebe sind mit Kugellagerung ausgestattet, sodass bei Dauerbetrieb und jeder Einbaulage eine Standzeit erreicht wird, die über das normale Maß hinausreicht.

Basierend auf unserer langjährigen Erfahrung, haben wir die gängigsten Baukastenmodule bereits für Sie vorkonfiguriert.

Hierdurch erhalten Sie für einen Großteil der Anwendungen eine in jeder Hinsicht technisch und wirtschaftlich ausgereifte Lösung.

Ein weiterer Vorteil:
Für die Basis-Baukastenelemente können wir kurze Lieferzeiten realisieren.

Baukastenmodule
Umfangreiche Lagerhaltung

EINSTUFIG MIT AUSGANGSWELLE

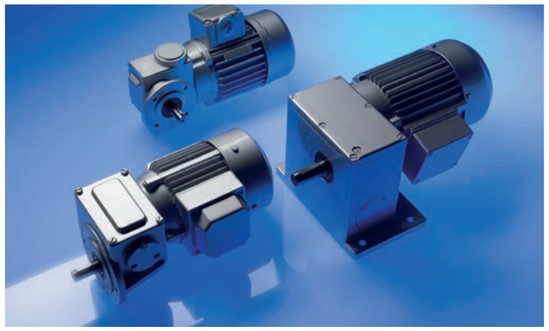
Zulässiges Drehmoment	von 5 bis 230 Nm
Drehzahlen	von 14 bis 1120 U/min
Wellenausgang	generell rechtwinklig

EINSTUFIG MIT HOHLWELLE

Zulässiges Drehmoment	von 5 bis 230 Nm
Drehzahlen	von 14 bis 1120 U/min
Wellenausgang	generell rechtwinklig

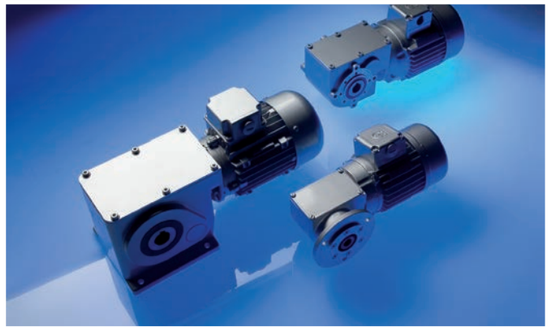
Vielfalt, Qualität, Präzision
Und das seit Jahrzehnten

ZWEISTUFIG MIT AUSGANGSWELLE



Zulässiges Drehmoment	von 6 bis 140 Nm
Drehzahlen	von 0,4 bis 253 U/min
Wellenausgang	rechtwinklig oder koaxial

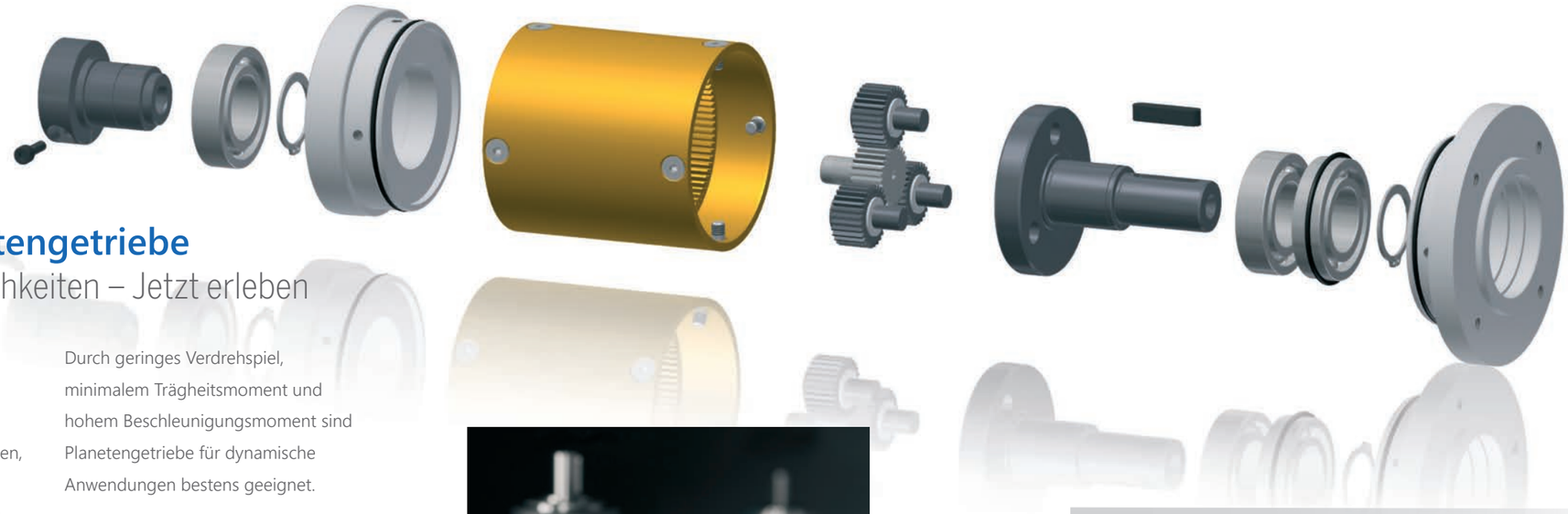
ZWEISTUFIG MIT HOHLWELLE



Zulässiges Drehmoment	von 11 bis 120 Nm
Drehzahlen	von 0,9 bis 253 U/min
Wellenausgang	generell rechtwinklig

PLANETENGETRIEBE
FÜR IHRE ANWENDUNG PASSEND

2 VARIANTEN
FÜR OPTIMALE EFFEKTIVITÄT



Spielarme Planetengetriebe
Tausende von Möglichkeiten – Jetzt erleben

Der Automatisierungsgrad in der Wirtschaft wächst stetig. Anwendungen, welche eine hohe Positioniergenauigkeit, kurze Taktzeiten, exakte Drehzahlen und eine hohe Dynamik erfordern, benötigen in der Regel Servogetriebe.

Durch geringes Verdrehspiel, minimalem Trägheitsmoment und hohem Beschleunigungsmoment sind Planetengetriebe für dynamische Anwendungen bestens geeignet.

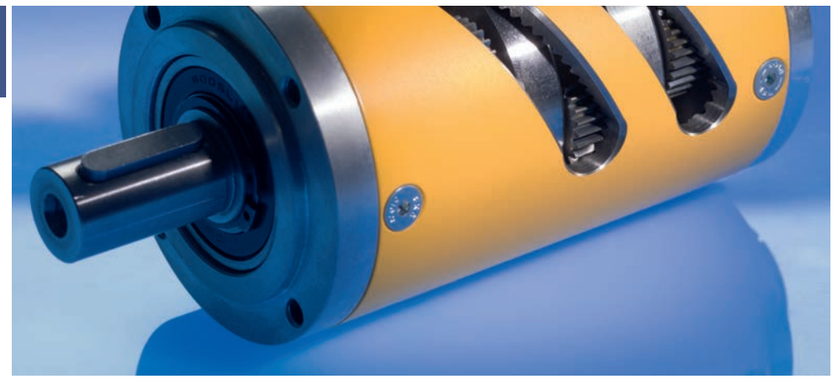
Drehmoment

Präzision

Drehzahl und Dynamik

Anpassung an Schnittstellen

13 bis 1562 Nm
<=3 bis <=12 arcmin



IHRE VORTEILE AUF EINEM BLICK

- Minimales Verdrehspiel
- Einfache Montage
- Beliebige Einbaulage
- Lebensdauerschmierung
- Kundenspezifische Konfiguration hinsichtlich Drehmomente, Drehzahl und Anpassung an Schnittstellen
- Hohe Abtriebsdrehmomente
- Hoher Wirkungsgrad
- Kompakter Bauraum

Basis-Baukastenelemente
Für Sie vorkonfiguriert

Mit unseren vorkonfigurierten Basis-Baukastenelementen können Sie Ihre Antriebsaufgabe besonders schnell realisieren. Die Module für die Planetengetriebe haben wir auf Grundlage unserer langjährigen Erfahrung gestaltet.

Auf diese Weise erhalten Sie für die meisten Anwendungen eine Lösung, die wirtschaftlich und technisch sehr gut durchdacht ist. Ein weiterer Vorteil ist, dass wir für die Basiselemente kurze Lieferzeiten garantieren können.

ZUBEHÖR

Der Anschluss an Ihre Anwendung

- Flansche in Ihren kundenspezifischen Anforderungen erhältlich

RPS Planetengetriebe – Baureihe: 040, 060, 080

Gehäusedurchmesser (mm)	40 mm	60 mm	80 mm
Nenn-Abtriebsmoment (Nm)	14-16	26-39	64-92
Beschleunigungsmoment (Nm)	23-25	52-68	128-184
Not-Aus-Moment (Nm)	34-36	70-88	172-236

Stärken der RPS Baureihe
Das leistungsstarke Fliegengewicht

Die leichte und geräuscharme RPS Baureihe zeichnet sich durch ihre große Übersetzungsvielfalt (24 Übersetzungen von i = 3 und i = 512), ihre hohe Leistungsdichte sowie Überlastfähigkeit aus. Die Getriebegehäuse sind in den Durchmessern 40, 60 oder 80 mm erhältlich, sodass Sie auch bei begrenztem Bauraum eine für Sie passende Variante finden.

Diese Planetengetriebe sind auch bei Anwendungen mit hohen Gewichtsanforderungen wie beispielsweise Achsbewegungen im dynamischen Betrieb geeignet.

IHRE VORTEILE AUF EINEM BLICK

- Übersetzungsvielfalt von i = 3 bis i = 512 (24 Übersetzungen möglich)
- Hohe Leistungsdichte
- Hohe Laufruhe
- Hohe Überlastungsfähigkeit
- Geringes Gewicht

„Große Dinge zeichnen sich durch das harmonische Zusammenspiel vieler Kleiner aus.“

IHRE VORTEILE AUF EINEM BLICK

- Höhere Torsionssteifigkeit als RPS-Reihe
- Robuste Abtriebslagerung, hohe Radial- und Axialkräfte zulässig
- Hohe Lebensdauer
- Kurze Bauweise

Stärken der RPL Baureihe
Robuster Kraftprotz

Die RPL-Baureihe zeichnet sich durch ihre robuste und kurze Bauweise aus. Mittels spezieller Auslegung der verwendeten Abtriebswellen und Hohlräder sind hohe Torsionssteifigkeiten möglich. Dank ihrer widerstandsfähigen Abtriebslagerung sind diese Getriebe selbst für Anwendungen mit hohen Radial- und Axialkräften geeignet.

Die Gehäuse der Planetengetriebe des Typs RPL sind in verschiedenen Durchmessern verfügbar.

In den 2-stufigen Ausführungen können Übersetzungen bis i = 100 erzielt werden.

RPL Planetengetriebe – Robust für hohe Belastungen

Gehäusedurchmesser (mm)	50 mm	70 mm	90 mm
Nenn-Abtriebsmoment (Nm)	7	23-24	37-60
Beschleunigungsmoment (Nm)	14	46-48	74-120
Not-Aus-Moment (Nm)	21	69-72	111-180

FREQUENZUMRICHTER
RAUSHOLEN WAS DRINSTECKT

links: Inveor α
unten: L510s Gerät

oben:
Frequenzumrichter MFR

unten:
Optional mit NOT-Aus Schalter

Unsere Modelle für alle Fälle
Einfach und effektiv

Die Drehzahl von Drehstrom-Asynchronmotoren liegt bei Netzbetrieb je nach Polzahl zwischen ca. 700 U/min und ca. 2800 U/min bei 50 Hz Netzen. Ein 60 Hz Netz führt zu einer Erhöhung der Drehzahl um ca. 20 %. Für viele Antriebsaufgaben ist jedoch eine geringere Drehzahl bei gleichzeitig größerem Drehmoment notwendig. Um die mechanische Leistung (Drehzahl x Drehmoment) an den Arbeitspunkt der Maschine anzupassen, kommt in diesen Fällen ein Getriebemotor zum Einsatz. Mit einem Frequenzumrichter, der die Drehzahl des Drehstrom-Asynchronmotors variiert, sind dann auch variable Drehzahlen des Getriebemotors möglich. Hierdurch kann beispielsweise ein Förderband langsamer oder schneller eingestellt werden.

Wir offerieren zwei Umrichter, welche direkt auf den Getriebemotor aufgebaut werden können und somit eine dezentrale Anwendung bieten. Beim MFR steht eine einfache Bedienung im Vordergrund, während der Inveor α für Anwendungen mit variablem und konstantem Drehmoment im Innen- und Außeneinsatz geeignet ist.

Diese dezentralen Lösungen minimieren Projektierung, Schaltungs- und Verdrahtungsaufwand.

MERKMALE

- 230 V einphasige Einspeisung
- IP 20 Gerät
- 0,2 kW - 0,75 kW ab Lager lieferbar*
- Integrierter EMV-Filter, C2 (C1 optional)
- PC Programmier-Software Modbus / RS485 integriert
- Weitere Funktionen wie PID-Regler, Ablaufsteuerung usw.

Erfordert Ihre Anwendung eine zentrale Lösung im Schaltschrank, so ist die 510er Reihe (auch in IP66 lieferbar) zu empfehlen.

RGM DIE ANTREIBER
DIE ZUKUNFT MITGESTALTEN

„Kommunikation ist der Schlüssel zu Ihrem Antrieb.“

Erleben Sie uns live auf der Messe
Wir freuen uns auf Ihren Besuch

Persönliche Gespräche mit unseren Kunden und Lieferanten sind für uns die Basis einer guten Geschäftsbeziehung. Seit nunmehr fast 4 Jahrzehnten sind wir als Aussteller auf verschiedenen Antriebstechnikmessen vertreten, um interessante Kontakte knüpfen, festigen und ausbauen zu können.

Besuchen auch Sie uns auf unserem Messestand – hier können Sie sich einen Eindruck über unser Produktportfolio, unseren Neuheiten zum Thema Antrieb und über unsere fachliche Kompetenz verschaffen.

Gerne sind wir Ihnen bei der Lösung Ihres Antriebswunsches behilflich.
Wir freuen uns auf Ihren Besuch und anregende Gespräche.

Wir bewegen Ihr Business
Rufen Sie uns einfach an

WAS KÖNNEN WIR FÜR SIE TUN?

Wir sind gerne persönlich für Sie da und freuen uns auf gemeinsame Herausforderungen und Projekte:

Telefon: +49 (0) 208 780680
E-Mail: info@ruhrgetriebe.de

Weitere Informationen finden Sie hier:
www.ruhrgetriebe.de

WIR BEWEGEN IHRE IDEEN – WELTWEIT

www.ruhrgetriebe.de

RUHRGETRIEBE

RUHRGETRIEBE KG
Am Förderturm 29
D-45472 Mülheim an der Ruhr
Tel: +49 (0) 2 08 - 78 06 80
Fax: +49 (0) 2 08 - 49 80 00
info@ruhrgetriebe.de